|  |  |
| --- | --- |
| **BAX SAV N°** | Ce document doit être rempli par un représentant de BAX ou par le client et joint à l’expédition de la pièce défectueuse. |
| **Client :**             | **Lieu :**       | **Date :**  17.12.2020 |
| **Représentant :**        | **Numéro de téléphone :**       | **Numéro client :**        |
| **Distributeur :**        | **Numéro de projet :**       |
| **Type de machine :**         | **Référence :**        |
| **Numéro de série :**        |
| **Pièce défectueuse :**        | **Référence pièce :**        |
| **Description du défaut :**             |
| **Description de l’utilisation** |  |  |
| Épaisseur des tôles (côté poinçon d’abord) | **mm** | tôle 1 :       tôle 2 :       tôle 3 :        |
| Matériau des tôles (type, numéro DIN et dureté si possible) |  | tôle 1 :       tôle 2 :       tôle 3 :        |
| Nombre de cycles réalisés avec la pièce défectueuse |  |        |
| Pression d’air (à l’entrée du surpresseur) | **bar** |        |
| Valeur d’épaisseur de tôle efficace  | **mm** |        |
| **Autres informations, commentaires :**       |
| **Pièces jointes :**        **Photo(s)** [ ]   **Vidéo(s)** [ ]   | **Échantillons envoyés** [ ]   |
| Les champs grisés ne sont pas nécessaires s’il s’agit uniquement des outillages |